

## IPEload 04 AW

### Fully automatic control for efficient compressor testing

- Energy efficient: Low power consumption due to optimized thermal design
- Compact & flexible: Suitable for laboratory and series testing
- Easy integration: Connection via CAN, Profinet, Profibus, or analog/digital interfaces
- Future-proof: Ready for R744



<b>Prüfingsrelevant</b>	
Niederdruck	15 - 60 bar abs.
Hochdruck	50 - 135 bar abs.
Überhitzung	5 - 50 K
Massenstrom	30 - 500 kg/h
OCR Regelung	ohne
Nassdampfbetrieb	ohne
<b>Umgebungsbedingungen</b>	
Umgebungstemperatur	10 °C - 35 °C
Feuchte	30 % - 70 % (nicht kondensierend)
<b>Spannungsversorgung</b>	
Versorgungsspannung	230 VAC
Anschlussart	SchuKo
max. Betriebsstrom	9A
min. Absicherung	16 A
max. zul. Absicherung	16 A
<b>Medienversorgung (für Betrieb)</b>	
Kühlmittel	Wasser/Ethylenglycol
Ethylenglycolkonzentration	30 - 40 %
Ben. Kühlleistung	15 kW

Ben. Volumenstrom bei 35 %	1,7 m <sup>3</sup> /h
Vorlauftemperatur	6 °C
Rücklauftemperatur (rechnerisch)	15 °C